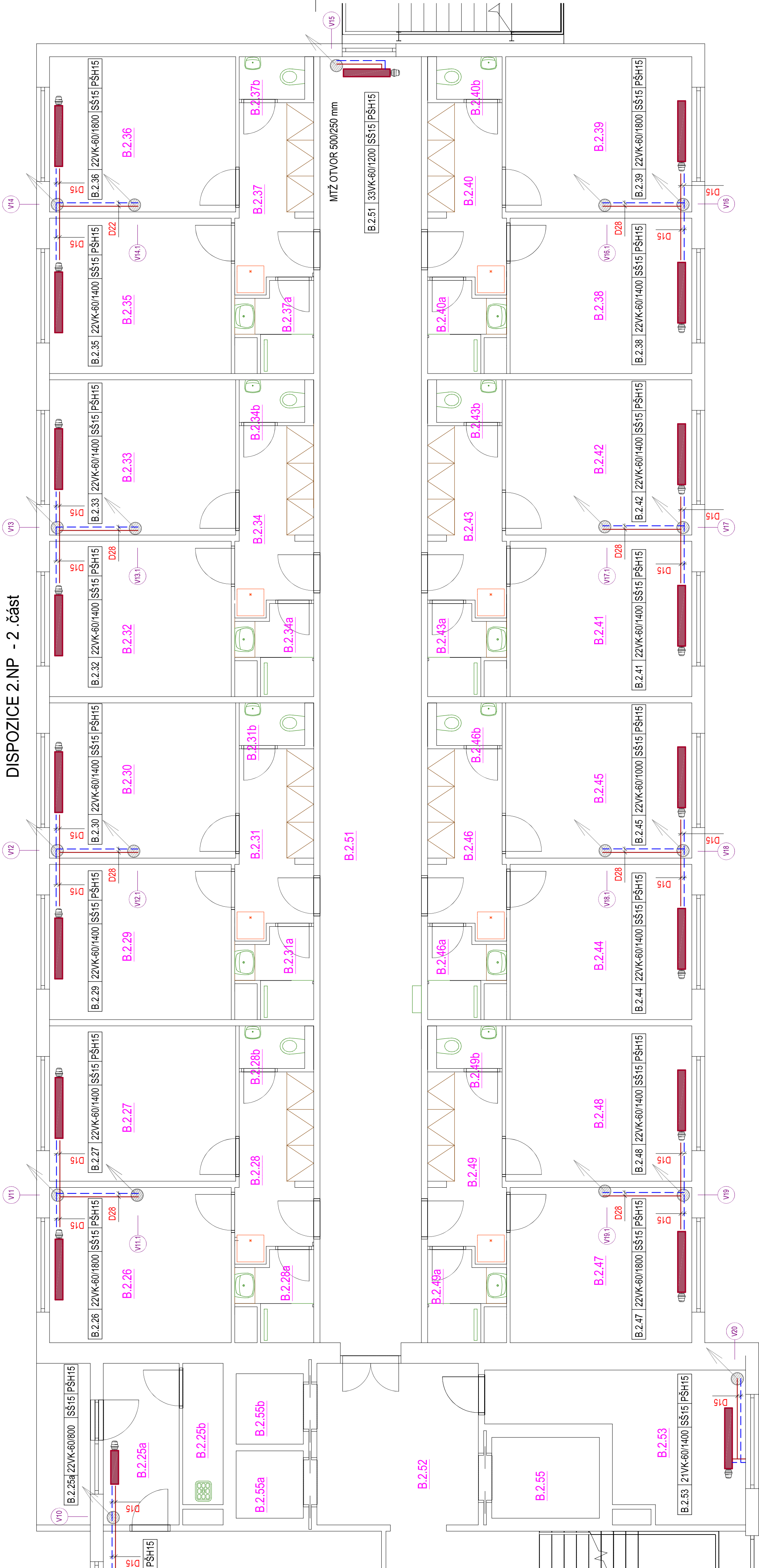


DISPOZICE 2.NP - 2 .část



ROZVOD POTRUBÍ

- SEKUNDÁRNÍ VNITŘNÍ ROZVODY ÚT Z TECHN. MÍSTNOSTI V 1.NP OBJEKTU "b" JSOU Z PROVEDENÝ Z TRUB OCELOVÝCH BEZESÝCH SVAŘOVANÝCH. POTRUBÍ JE VEDENO POD STROPEM CHODBY OBJEKTU "b" V SOK PODHLEDU. SPOLE POTRUBÍ PROVEDENÝ SVAŘOVANÝM – POPŘ. POMOCÍ VICTALUC SPOJEK, OHYBY ŘEŠENY POMOCÍ OBLOUKŮ MIN R=3DN. ODBOČKY ŘEŠENÝ NÁVRÁHEM POTRUBÍ DANÉ DIMENZE S OSÁZENÝMI ARMATURAMI (ZÁVITOVÝ SPOJ)
- SEKUNDÁRNÍ VNITŘNÍ ROZVODY ÚT V CHODBÁCH 1.NP A 2.NP V OBJEKTU "b" PRO NÁPOJENÍ JEDNOTLÝCH STOUPAKCH ROZVODŮ VČETNĚ STOUPAKCH ROZVODŮ A NÁPOJENÍ OTOPNÝCH TĚLES A JSOU Z PROVEDENÝ Z TRUB MĚDĚNÝCH – ČU. SPOLE POTRUBÍ ČU PROVEDENÝ LISOVÁNÍM / PAJENÍM. POTRUBÍ JE VEDENO VÝHRADNĚ POD STROPEM CHODEB + ÚBYT. JEDNOTEK A PO STĚNÁCH ÚBYTOVACÍCH JEDNOTEK PRO NÁPOJENÍ OTOPNÝCH TĚLES.
- SPOLE POTRUBÍ A LOMY TRÁSY POTRUBÍ PROVEDENÝ POMOCÍ LISOVACÍCH / PAJENÝCH TVAROVEK DANÝCH DIMENZÍ. ODBOČKY Z TRÁSY ŘEŠENY TVAROVKAMI (T-KUSY) DANÉ DIMENZE S OSÁZENÝMI ARMATURAMI (ZÁVITOVÝ SPOJ).
- POTRUBÍ Z ČU NENÍ TŘEBA OPATŘOVAT NÁTĚREM.
- MĚDĚNÉ ROZVODY VEDENÉ PO STĚNÁCH A POD STROPEM JSOU ULOŽENY V IZOL. TRUBNÍCH POULZDRECH TI 10/20 mm, KOMPENZACE DELKOVÉ ROZTAŽNOSTI POTRUBÍ ČU ŘEŠENA VOLEBŮ TRÁSY POTRUBÍ A TVAROVEK (OBLOUKY) POPŘ. TRUBNÍMI KOMPENZÁTORY. NÁPOJENÍ OTOPNÝCH TĚLES ŘEŠENO ZE STĚN
- POTRUBÍ ČU OPATŘENO TEPELNOU IZOLACÍ. VE VYTÁPĚNÝCH PROSTORÁCH – CHODBÁCH. BUDE OPATŘENO IZOLAČNÍMI TRUBICEM ZE SKLENĚHO VLÁKNA XXX – JEDNOSTRANNĚ PROŘÍZNUTY SE ZÁMKEM. TRUBICE JSOU KAŠÍROVANY S HLINIKOVOU SPOUJOVACÍ FOLIÍ VZTÍŽENOU MRŽKOVINOU.
- VE VYTÁPĚNÝCH PROSTORÁCH – ÚBYTOVACÍCH JEDNOTEKÁCH, BUDE POTRUBÍ OPATŘENO IZOLAČNÍMI TRUBNÍMI POULZDREY Z POLYETHYLENU – SÍLA DLE PRŮMĚRU (VIZ TABULKA)

VYTÁPĚNÍ

VYTÁPĚNÍ KAŽDÉ JEDNOTKY JE NAVRŽENO POMOCÍ OTOPNÝCH TĚLES UMÍSTĚNÝCH NA STĚNU POD OKNA S PARAPETY. VÝKON OTOPNĚHO TĚLESA JE DIMENZOVAN S DOSTATEČNOU REZERVOU I PRO ZAJIŠTĚNÍ VYTÁPĚNÍ CHODBY, WC A KOUPELNY BJ

TOPNÁ TĚLESA

- OCELOVÉ, DESKOVÉ RADIÁTORY V PROVEDENÍ VK SE ZABUDOVANOU RADIÁTOROVOU VLOŽKOU. NÁPOJENÍ:
 - 1x XXX RLV-K ROZTĚC 50mm, G1/2"-3/4" – přímé provedení
 - 1x elektronická termostatická hlavice – dodávka M+R
 - 2x svěrné šroubení 3/4" na Cu 15x1,0 XXX
- OCELOVÉ, DESKOVÉ RADIÁTORY V PROVEDENÍ Klasik s BOČNÍM NÁPOJENÍM :
 - 1x přímý radiátorový termostatický ventil DN15
 - 1x elektronická termostatická hlavice – dodávka M+R
 - 1x přímé / rohové šroubení 1/2" na Cu 15x1,0 XXX
- KOUPELNOVÁ, TRUBKOVÁ TĚLESA RADIK XXX-M SE SPODNÍM STŘEDOVÝM PŘÍPOJENÍM. NÁPOJENÍ:
 - 1x přípojovací garnitura XXX HM, barva termostatické hlavice bílá
 - 1x – plast krytka bílá XXX
 - 2x svěrné šroubení 3/4" na Cu 15x1,0 XXX

REGULACE :

JEDNOTLIVÉ TOPNÉ VĚTVĚ OBJEKTU "b" (SEVER / JIH) JSOU NÁPOJENÉ NA ROZDĚLOVAČ ÚT NA PODLAŽÍ 1.NP V TECHNICKÉ MÍSTNOSTI. KAŽDÁ VĚTVĚ JE OSÁZENA SMĚŠOVACÍ SESTAVOU S TROJCESTNÝM VENTILEM A OBEHOVÝM ČERPADLEM. TEPLOTA TOPNÉ VODY ÚT OBJEKTU NASTAVENA EKVITERMNÍ REGULACÍ – ŘEŠÍ MAŘ OBJEKTU

LEGENDA ARMATUR :

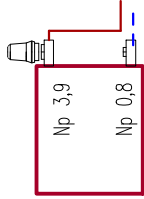
- POŽÁRNÍ UTĚŠENÍ PROSTUPU POTRUBÍ STĚNOU – DIMENZE (PRO PÁR POTRUBÍ: PŘÍVODNÍ+ZPĚTNÉ)
- STOUPACÍ POTRUBÍ
- OZNAČENÍ TOPNÉ VĚTVĚ / OKRUHU PŘÍVODNÍ POTRUBÍ PRO DANOU ČÁST BD
- OZNAČENÍ REGULÁČNÍHO UZLU
- STOUPÁČKY TOPNÉ VĚTVĚ
- RSH – PŘÍPOJOVACÍ ROHOVÉ ŠROUBENÍ
- PŠH – PŘÍPOJOVACÍ PŘÍMÉ ŠROUBENÍ
- 22VK – RADIÁTOR XXX VK SE SPODNÍM PŘÍPOJENÍM POTRUBÍ
- 22KL – RADIÁTOR XXX Klasik s BOČNÍM PŘÍPOJENÍM POTRUBÍ
- TH – TERMOSTATICKÁ HLAVICE
- RŠ15 – ROHOVÉ RADIÁTOROVÉ ŠROUBENÍ
- PV15 – PŘÍMÝ RADIÁTOROVÝ VENTIL
- D15–18–22 – DIMENZE POTRUBÍ ČU
- PPM 2" DNXX
- V.XX
- TO-VXX
- RU-XX

TEPELNÁ IZOLACE :

MAX. VZDALENOSTI ULOŽENÍ/PODĚR (m)		OCELOVÉ POTRUBÍ – VOLNÉ	
Materiál:	ocel 11353 / Ču EN 1057	DN 100	108/60
DN	Ø	VZDALENOST	
15	15x1	1,20	1,25
20	18x1	1,40	1,50
25	22x1	1,80	2,00
32	28x1,5	2,20	2,25
40	35x1,5	2,40	2,75
50	42x1,5	3,10	3,00
70	54x1,5	3,30	3,50
80		4,20	
100		4,50	
125		5,10	

POTRUBÍ Ču lis. / pájené	VĚDNÉ VOLNÉ
15x1,0-iz	15/10
18x1,0-iz	18/10
22x1,0-iz	22/10
28x1,5-iz	28/20
35x1,5-iz	35/20
42x1,5-iz	42/20
54x1,5-iz	54/25

- ČÍSLO MÍSTNOSTI
- SPEC. TOPNĚHO TĚLESA
- VENTIL – ŠROUBENÍ, PŘÍMÝ, DIMENZE
- POŽADOVANÝ VÝKON OTOPNĚHO TĚLESA



LEGENDA :

- POTRUBÍ TEPL. PŘÍVODNÍ – Z PS OBJEKTU
- POTRUBÍ TEPL. ZPĚTNÉ – Z PS OBJEKTU
- POTRUBÍ TEPL. PŘÍVODNÍ – ÚT OBJEKTU
- POTRUBÍ TEPL. ZPĚTNÉ – ÚT OBJEKTU

OTOPNÝ SYSTÉM
VYTÁPĚČI SOUSTAVA JE TEPELNĚ S NUCENÝM OBEHEM :
VÝPOČTOVÝ TEPELNÝ SPAD PŘÍMÁRNÍCH OKRUHŮ ÚT : 70/50°C
VÝPOČTOVÝ TEPELNÝ SPAD SEKUNDÁRNÍCH AUT / PVT : 50/37°C
ZDROJ TEPLA
CENTRÁLNÍ ZDROJ TEPLA A TEPLÉ VODY – PŘEDÁVACÍ STANICE TEPLA V 1.NP OBJEKTU "c"

ÚT - TEPELNÝ SPÁD max 50/37° C

DOKUMENTACE PRO PROVEDENÍ STAVBY

ÚROVEŇ PODLAHY 2. NP = + 2,80 m

M 1 : 60

Ing. KUNERT R.			Ing. KUNERT R.			Ing. Roman KUNERT		
OLOMOUC			OLOMOUC			IČO : 649 55 028 DIČ : CZ-660203612		
OLOMOUC			OLOMOUC			Bylskova 489/38 tel : OLOMOUC 783 01 +420 608708002		
AKCE			UNIVERZITA PALACKÉHO V OLOMOUCI, Křížkovského 51118, 77900 OLOMOUC			dhp@volny.cz		
STAVEBNÍ ÚPRAVY A NÁSTAVBA VŠK J. L. FISCHERA								
BLOK - B, k.ú. Olomouc-město, parc.st. 575								
OBJEKT			SO-02 OBJEKT VŠK J. L. FISCHERA - B					
ČÁST			D.1.4. TECHNICKÁ PROSTŘEDÍ STAVBY					
PROFES			D.1.4.2. VYTÁPĚNÍ					
NÁZEV			DISPOZICE ÚT 2.NP - 2.část					
			24 - 2314 - 2 / 06					